



Safety is for life.™



SICHER ETWAS FÜR SIE: REMBE® SUCHT VERSTÄRKUNG!

Die REMBE® GmbH Safety + Control zählt seit über 45 Jahren zu den Weltmarktführern in den Geschäftsfeldern Prozesssicherheit und Explosionsschutz. Unsere Produkte sind „Made in Germany“ und werden in Brilon (Sauerland) entwickelt und gefertigt. Der Vertrieb erfolgt über ein weltweites Netz eigener Satelliten und Vertretungen.

Als unabhängiges Familienunternehmen wachsen wir beständig. Unsere Kunden sind Marktführer u.a. in der Chemie-, Pharma- und Lebensmittelindustrie, Öl- und Gasversorgung, Luft- und Raumfahrt sowie in der Holz verarbeitenden Industrie.

Die REMBE®-Mitarbeiter sind ein starkes, internationales Team, das sich in einem familiären Miteinander für den Erfolg von REMBE® einsetzt.

Für den Ausbau unseres Teams suchen wir einen:

DIGITAL ENGINEER (m/w/d)

Sie haben

- ein abgeschlossenes Studium der Informatik, Ingenieurinformatik, Digital Engineering oder vergleichbar
- Erfahrungen in Planung und Umsetzung von Digitalisierungsstrategien
- konzeptionelles und analytisches Methodenwissen
- Begeisterung für neue Technologien und Anwendungen
- gute Kenntnisse im Bereich Smart Factory (Digitalisierung und Industrie 4.0)
- ein hohes Maß an Eigeninitiative, Flexibilität, Durchsetzungsvermögen und Belastbarkeit
- gute Kenntnisse in Deutsch und Englisch

Wir bieten

- eine verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Aufgabe
- eine umfassende Einarbeitung
- ein attraktives Leistungspaket mit flexiblen Arbeitszeitmodellen
- sehr gute Weiterbildungsmöglichkeiten intern wie auch extern
- einen sicheren Arbeitsplatz
- flache Hierarchien und eine offene Unternehmenskultur

Sie können

- sich eine Schnittstellenposition zwischen klassischen Ingenieursdisziplinen und digitalen Technologien vorstellen
- digitale Systeme, Anwendungen und Dienste eigenverantwortlich planen und umsetzen
- Methoden, Prinzipien und Techniken zur Planung, Aufbau und Betrieb digitaler Systeme sicher und nachhaltig einsetzen
- sich schnell und eigenverantwortlich in neue Themen einarbeiten
- digitale Methoden und Werkzeuge zur Optimierung der Planungs- und Prozessqualität im Produktionsprozess integrieren
- interdisziplinäre Projekte ziel- und gewinnorientiert umsetzen

Lust auf Veränderung? Auf eine neue Aufgabe in einem gesund wachsenden, internationalen Unternehmen? Dann sind Sie bei REMBE® genau richtig!

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Bewerben Sie sich bei
Timo Liese
(Chief Human Resources Officer)

